



## **CITTA' DI CORIGLIANO-ROSSANO**

*Provincia di Cosenza*

*Via Barnaba Abenante, n. 35 - 87064*

*Settore 15 - Protezione Civile*

### **OGGETTO: AVVISO DI CONSULTAZIONE PUBBLICA DEL PIANO DI PROTEZIONE CIVILE COMUNALE - PROPOSTE/OSSERVAZIONI.**

#### **Premesso**

- **che** con Determinazione del Dirigente del Settore 15 – Protezione Civile n. 48 di R.S e n. 2649 di R.G. del 28/12/2023 si disponeva il recepimento della Relazione di “Supporto Scientifico e Innovativo per il Piano di Protezione Civile del Territorio Comunale di Corigliano Rossano” ai fini dell’adozione del Piano di Protezione Civile;
- **che** con Deliberazione di Giunta Comunale n. 16 del 29/01/2024, pubblicata sull’albo pretorio al n. 898 in data 06/02/2024, si deliberava di adottare il Piano di protezione Civile così per come recepito e validato con Determinazione del Dirigente del Settore 15 – Protezione Civile n. 48 di R.S e n. 2649 di R.G. del 28/12/2023;

**VISTO** il D.lgs n. 1 del 2 gennaio 2018, "Codice nazionale di Protezione Civile" che conferisce ai Comuni il compito di prevedere, prevenire e gestire le emergenze, affidando tale funzione fondamentale al sistema di Protezione Civile, nel cui ambito di primaria importanza vi è il coinvolgimento della popolazione informandola sugli scenari di rischio e le relative norme di comportamento, oltre a diffondere le logiche di pianificazioni individuate;

**VISTO** l'art.18, comma 2 del D.lgs n. 1 del 2 Gennaio 2018, nel quale è riportato “*E' assicurata la partecipazione dei cittadini, singoli o associati, al processo di elaborazione della pianificazione di protezione civile, secondo forme e modalità individuate con la direttiva di cui al comma 4 che garantiscano, in particolare, la necessaria trasparenza*”;

#### **Dato atto sopra**

### **INVITA**

i cittadini e tutte le associazioni e altre forme di organizzazione portatrici di interessi collettive a presentare eventuali proposte, suggerimenti, contributi e/o osservazioni circa i contenuti del redigendo Piano di Protezione Civile Comunale del Territorio di Corigliano Rossano (CS), allegato al presente avviso e consultabile nella sezione “Piano di Protezione Civile Adottato” del sito istituzionale della Città di Corigliano Rossano (CS) (accedendo direttamente dal link: <https://nas.corocloud.it/index.php/s/83PjgnjdTfa8H7n> ).

Eventuali osservazioni e/o proposte dovranno pervenire entro e non oltre le **ore 12:00 di mercoledì 06 marzo 2024** a mezzo comunicazione scritta, al seguente indirizzo di posta elettronica certificata: [protocollo.coriglianorossano@asmepec.it](mailto:protocollo.coriglianorossano@asmepec.it) utilizzando l'apposito modulo allegato e usando ad oggetto la seguente dicitura: "Approvazione Piano di Protezione Civile Comunale - Proposte/Osservazioni".